



**PROVINCIA REGIONALE DI MESSINA**  
*Denominata "Libero Consorzio Comunale" ai sensi della L.R. n. 8/2014*  
**Gabinetto del Presidente**  
*Ufficio Europa ed Interventi Comunitari*

**Commissione europea**  
**Raccomandazioni economiche 2014 per l'Italia**

La Commissione europea ha adottato una serie di raccomandazioni di politica economica rivolte ai singoli Stati membri per consolidare la ripresa iniziata l'anno scorso. Le raccomandazioni si basano sull'analisi dettagliata della situazione di ciascun paese e forniscono orientamenti su come rilanciare la crescita, aumentare la competitività e creare posti di lavoro nel 2014-2015.

Per quanto riguarda l'Italia, sono otto le raccomandazioni espresse alla luce dell'esame del Programma Nazionale di Riforma e del Programma di Stabilità.

E riguardano, nell'ordine, i seguenti capitoli: conti pubblici, politiche fiscali, Pubblica Amministrazione e gestione dei fondi UE, sistema bancario, occupazione e giovani, formazione, mercato dei servizi, trasporti ed energia.

Per l'Italia - spiega una nota del Ministero dell'Economia e delle Finanze - emerge una chiara conferma ed un supporto al programma di riforma avviato dal Governo e un invito a proseguire speditamente. Vi è anche un forte apprezzamento per l'[Agenda di Riforma 2014](#), contenuta nel Programma Nazionale di Riforma di aprile che, con il suo preciso e serrato cronoprogramma definisce la strategia del Governo e lo impegna al rispetto delle scadenze indicate".

**leggi tutto :**

<http://www.politicheeuropee.it/comunicazione/18940/raccomandazioni-specifiche-2014-per-litalia>